

Atlas Copco Compresseurs de chantier

Productivité optimale en toutes circonstances



XRVS 336 **XRVS 476**

Atlas Copco vous apporte l'expertise du premier constructeur mondial de compresseurs de chantier. Largement utilisées dans de nombreux secteurs d'activité, nos gammes combinent idéalement encombrement réduit et performance optimale.

Pour les forages nécessitant une source d'air comprimé performante et fiable, les compresseurs 25 bars d'Atlas Copco sont incontestablement ce qui se fait de mieux en termes de robustesse et rendement. Ces machines flexibles conviennent à une grande diversité de travaux, du forage d'abattage rotary au nettoyage de pipelines de grande section. Elles s'adaptent idéalement aux conditions difficiles et aux températures extrêmes des chantiers gaziers et pétroliers.



Atlas Copco

Les compresseurs XRVS 336 – XRVS 476 délivrent les hautes pressions requises, au bon débit et à la bonne vitesse, de la façon la plus efficace dans leur catégorie. Leur consommation est optimisée par le système exclusif FuelXpert™, tandis que leur composants ont une longévité maximisée par la technologie Oiltronix™.

Point fort de leur design, la sécurité se décline à tous les niveaux : vannes et arrêts d'urgence très accessibles ; traction, levage et manutention facilités ; prise en compte environnementale se traduisant par une excellente insonorisation, une efficacité énergétique optimale et une durée de vie maximisée.

Comme c'est le cas sur l'ensemble de la gamme Atlas Copco, nos ingénieurs ont privilégié la fiabilité et la praticité. Ils ont sélectionné les meilleurs composants pour renforcer la fiabilité et la simplicité d'entretien de ces unités.



Caractéristiques techniques

Type		XRVS 336	XRVS 476
Pression de service effective	bars(e)	25	25
	psi	362	362
Débit réel d'air libre *	l/sec	328	460
	cfm	695	974
	m ³ /min	19.7	27.6
Volume d'huile du système compresseur	l	75	75
Volume du réservoir de carburant (standard)	l	538	796
Vanne de sortie d'air		1x2"	1x2"

Moteur Caterpillar

Type		C9 ACERT T3	C13 ACERT T3
Puissance	kW	224	318
Vitesse moteur (nominale)	tr/min	1800	1600
Vitesse moteur (à vide)	tr/min	1300	1200

Dimensions de l'unité (hors tout)

	m	4.9	4.9
Longueur (remorque, barre de remorquage levée)			
Longueur (double essieu)	m	5.65	5.65
Longueur (skid, monté sur support)	m	4.05	4.05
Largeur	m	2.15	2.15
Hauteur (remorque)	m	2.50	2.50
Hauteur (sur support)	m	2.25	2.25
Hauteur (sur skid)	m	2.41	2.41

Poids (sans carburant)

	kg	5770	6150
Sur remorque			
Sans sous-train (option grand réservoir)	kg	5120/5250	5620/5750
Sur skid (option grand réservoir)	kg	5380/5510	5880/6010

Niveau sonore

	dB(A)	100	100
Puissance acoustique (LWA)**			
Pression acoustique (LPA)			
à 7 m selon ISO 2151	dB(A)	72	72

*selon ISO1217 éd.3 1996 annexe D

**conforme aux limites 2000/14/CE, 84/533/CE et 85/406/CE

Caractéristiques

- Matériel sûr et fiable ; tableau de bord ergonomique ; châssis anti-fuites
- FuelXpert™ pour optimiser la consommation de carburant
- Oiltronix™ pour prolonger longévité des composants
- Ensemble d'options dédiées au forage pour un fonctionnement adapté
- Sur remorque double-essieu wagon ou tandem.
- Version sans sous-train ou sur skid pour montage sur camion
- Performant par toutes les températures (-25°C à +50°C)

Avantages

- Fonctionnement sans risque pour l'opérateur et l'environnement
- Economie d'exploitation inégalée
- Consommation de carburant la plus faible de sa catégorie.
- Choix complet d'options pour tous types de forage et de trous.
- Ensemble robuste, pensé pour durer.
- Autonomie de carburant largement assurée sur tout un poste.

Atlas Copco

L'air comprimé ne doit jamais être respiré sans avoir fait l'objet d'une purification conforme aux normes en vigueur.



www.atlascopco.com