

Atlas Copco Compresseurs de chantier



XA(T,H,V)S 146-186

8,5 à 11,1 m³/min
7 à 14 bars

Les compresseurs de la série XA(T,H,V)S 146 – 186 sont conçus pour les utilisations intensives liées aux travaux de sablage ou forage. Ils conviennent bien à l'installation de câblages en fibres optiques ou à l'alimentation simultanée de marteaux. Ils sont aussi performants en altitude que par temps très froid. Quatre variantes de pression sont proposées pour répondre efficacement à tous types d'utilisation.



Atlas Copco

La performance tous terrains.

Imbattables sur les chantiers difficiles, les compresseurs de la série XA(T,H,V)S 146-186 sont appréciés pour leur fiabilité et robustesse. Leur élément de compression haute performance est mis en œuvre par des moteurs diesel COM 2 (C2) ou COM 3 (C3) qui leur confèrent un fonctionnement économique et contribuent à leur excellente valeur de revente.

Un choix complet d'options leur donne l'efficacité optimale sur les chantiers les plus divers. Comme tous les compresseurs Atlas Copco ils sont produits dans le respect des normes qualité ISO 9001 et environnementale ISO 14001.

La série de compresseurs XA(T,H,V)S 146-186 bénéficie de tous les services Atlas Copco



Caractéristiques techniques

Compresseur

Type		XAS		XATS		XAHS		XAVS
		186 C2	186 C3	156 C2	156 C3	146 C3	186 C3	
Pression de service effective	bars(e)	7	7	10.3	10.3	12	12	14
	psig	102	102	150	150	175	175	204
Débit réel d'air libre, garanti selon ISO 1217, éd3 1996, annexe D	l/s	185	185	166	166	151	175	158
	m ³ /min	11.1	11.1	10.0	10.0	9.1	10.5	9.5
	cfm	392	392	352	352	320	371	335
Puissance sonore (LWA)*	dB(A)	99	99	99	99	99	99	99
Pression sonore (LPA) à 7 m	dB(A)	71	71	71	71	71	71	71
Capacité du réservoir d'huile	l	24	24	24	24	24	24	24
Température ambiante maxi	°C	50	50	50	50	50	45	45

Moteur

Deutz	BF4M		TCD		TCD		TCD	
	2012C	2012	2012C	2012	2012	2013	2013	
Nombre de cylindres	4	4	4	4	4	4	4	
Puissance	88	82	88	82	82	104	104	
Vitesse moteur (nominale)	2300	2300	2300	2300	2300	2100	2100	
Vitesse moteur (à vide)	1700	1700	1700	1700	1700	1700	1700	
Capacité du circuit d'huile	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	10.5	10.5	
Capacité du système de refroidissement	14	14	14	14	14	19	19	
Capacité du réservoir de carburant	175	175	175	175	175	175	175	

Dimensions de l'unité (hors tout)

Longueur	timon réglable / fixe	mm	4356/3941
Largeur	mm	1701	
Hauteur	mm	1611	

* Conforme aux limites 2000/14/EC, 84/533/ECC et 85/406/EEC

Poids

(Prêt à fonctionner/ réservoir plein)		Sans frein		Avec frein	
		Timon fixe	Timon réglable	Timon fixe	Timon réglable
XA(S) 186, XATS 156,	kg	1705	1825	1800	1825
XAHS 146	lbs	3759	4024	3969	4024
XAHS 186, XAVS 166	kg	N.A.	1883	N.A.	1883
	lbs	N.A.	4152	N.A.	4152

Sorties: 1 x 1½" and 3 x ¾"

Caractéristiques

- Grand choix d'options (réfrigérants, génératrice, notamment)
- Matériel compact et léger
- Performant par toutes les températures (-25°C à +50°C)
- Entretien minimal et très espacé (500h)
- Motorisation COM 2 ou COM 3 disponible
- Système Cosmos™ pour faciliter le dialogue, la surveillance et la localisation de l'unité (option).

Avantages

- Transport et mise en place faciles
- Supervision simple et sûre
- Faible coût d'exploitation
- Grande robustesse et longévité

Atlas Copco

L'air comprimé ne doit jamais être respiré sans avoir fait l'objet d'une purification conforme aux normes en vigueur.



www.atlascopco.com