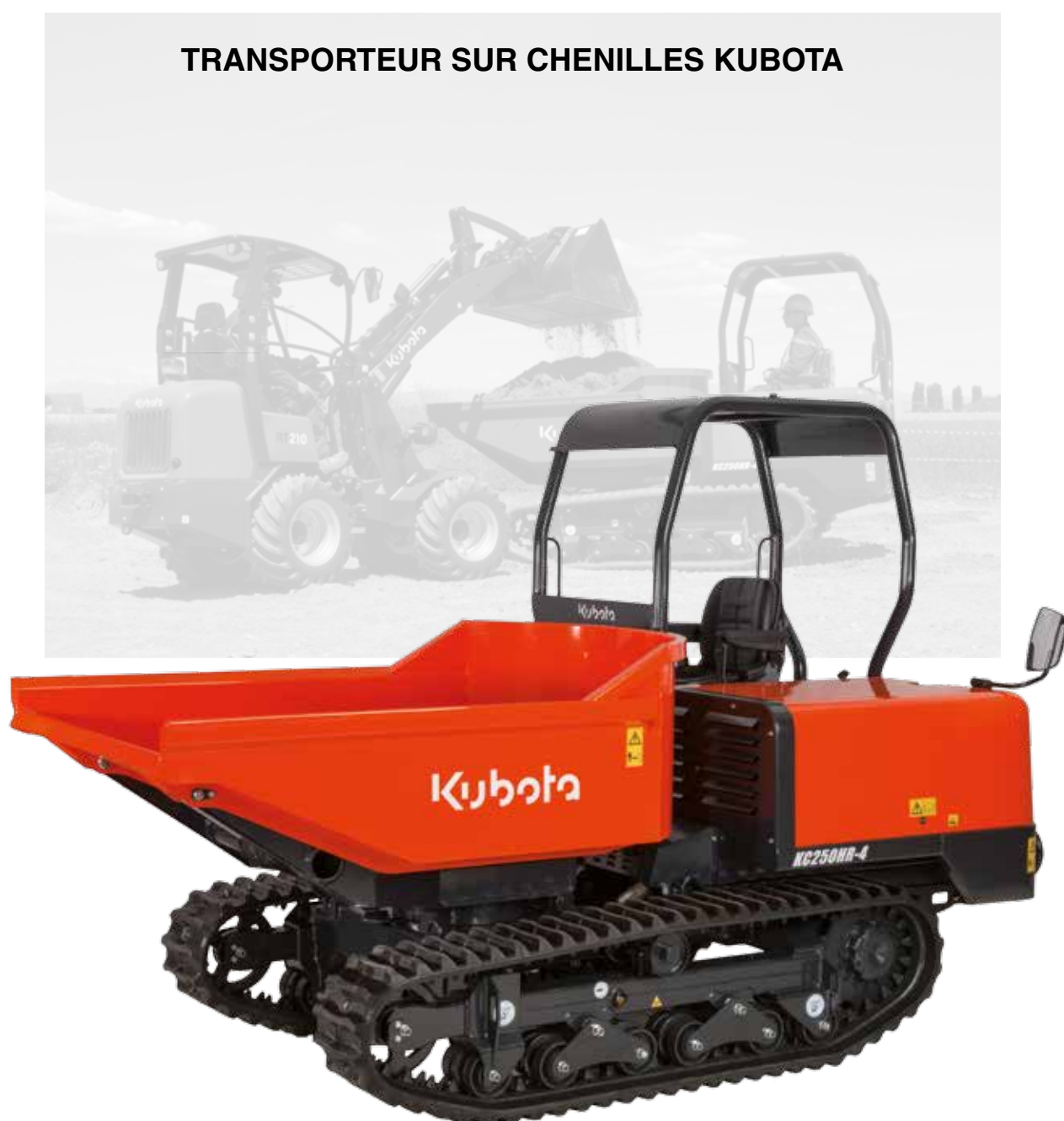


Puissance moteur : 45,5 cv
Poids de la machine : 2700 kg

For Earth, For Life
Kubota

KC250HR-4

TRANSPORTEUR SUR CHENILLES KUBOTA



COMPACT, PUISSANT ET CONÇU POUR UN MEILLEUR CONFORT, LE NOUVEAU KUBOTA KC250HR-4 VOUS OFFRE UN GAIN DE TEMPS SANS AUCUN SOUCIS.

Opération de déchargement

Les opérations de déchargement sont rapides et faciles. La forme de la benne a été conçue pour assurer un déversement rapide des matériaux. Avec un angle de déversement de 84°, tous les matériaux glissent facilement de la benne. En outre, la fonction de rotation vous permet de déverser par deux côtés (180°) lors du remplissage d'une tranchée par exemple.



Moteur propre respectueux de l'environnement

Robuste et fiable, le moteur diesel KUBOTA refroidi par eau délivre un couple élevé, une puissance accrue (45,5 cv à 2300 tours/min.) et un rendement énergétique optimal pour minimiser les coûts d'exploitation. Plus silencieux, plus respectueux de l'environnement, il dispose également d'émissions plus propres.



Transmission hydrostatique HST Capacité de chargement

Le transporteur sur chenilles KC250HR-4 dispose d'une transmission hydrostatique (HST) à vitesse variable comprenant 2 pompes et 2 moteurs hydrauliques. Cette transmission de pointe offre un contrôle en douceur - l'opérateur peut sélectionner la vitesse la mieux adaptée au terrain, et passer facilement de la grande vitesse (jusqu'à 11 km/h) pour les surfaces planes, à la petite vitesse (jusqu'à 6 km/h) pour les surfaces plus accidentées. Cette transmission hydrostatique vous permet de travailler et de vous déplacer d'une façon plus productive et plus efficace grâce à une conduite douce qui réduit la fatigue de l'opérateur.

Avec une capacité maximum de chargement de 2500 kg et un volume de 1,49 m³, le KC250HR-4 est un véritable engin de production sur un chantier.



TRANSPORTEUR SUR CHENILLES KUBOTA

KC250HR-4



Panneau de commande

Le panneau des commandes est situé sur le côté de l'opérateur. Quelque soit le sens de la marche, l'opérateur a toujours un bon accès aux leviers de commande et une bonne visibilité sur les indicateurs du tableau de bord. L'opérateur peut se concentrer sur son travail avec moins de fatigue.



Rotation de la benne

La rotation de la benne est entraînée par un moteur hydraulique monté sur une couronne d'orientation qui assure une rotation régulière, précise et rapide de la benne à 180°.



Train de chenilles performant : galets à triple flasques et pas court

Le train de chenille du KC250 HR-4 est équipé de galets à triple flasques. Montés sur un support à basculant type « boggy », ils offrent une excellente stabilité sur les pentes et les terrains accidentés réduisant ainsi les risques de déchenillage. Les chaînes à pas court réduisent les vibrations, offrant ainsi un confort optimal à l'opérateur même à vitesse rapide.



Siège réversible

Le transporteur sur chenilles KC250HR-4 dispose d'un siège de luxe réversible qui permet à l'opérateur de tourner sur 180° de façon à toujours se trouver dans le sens de la marche. Les leviers de translation étant fixés sur le siège, le fonctionnement est continu, même en marche arrière. Le poste de travail est donc plus sûr et plus efficace.



Sécurité

Pour une sécurité maximale de l'opérateur, le KC250HR-4 est équipé d'un canopy ROPS / FOPS et d'une ceinture de sécurité sur le siège.



Entretien

Une grande ouverture sur le dessus du moteur offre un accès aisé pour un entretien facile. La batterie est située à l'extérieur du compartiment moteur afin de la maintenir hors des hautes températures. Une ouverture latérale donne un bon accès au filtre à air.

Performances

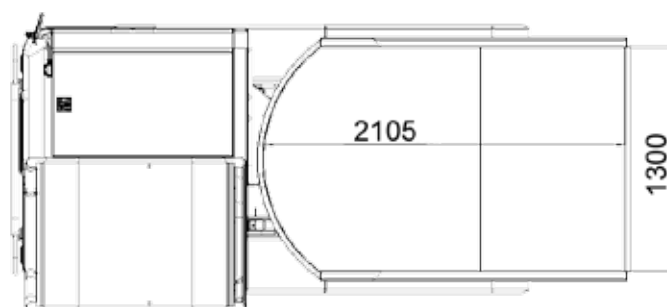
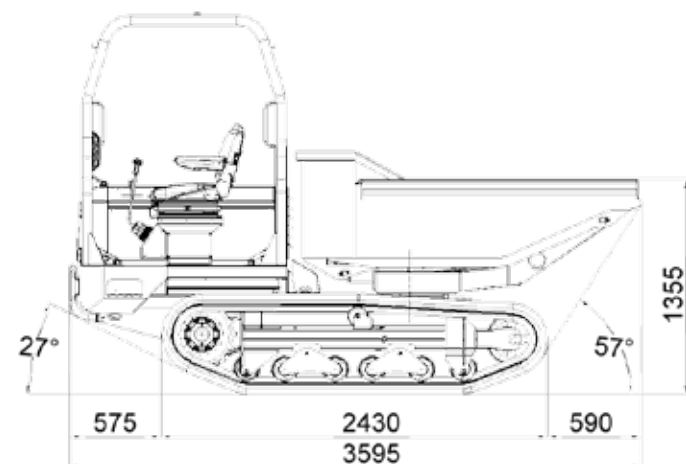
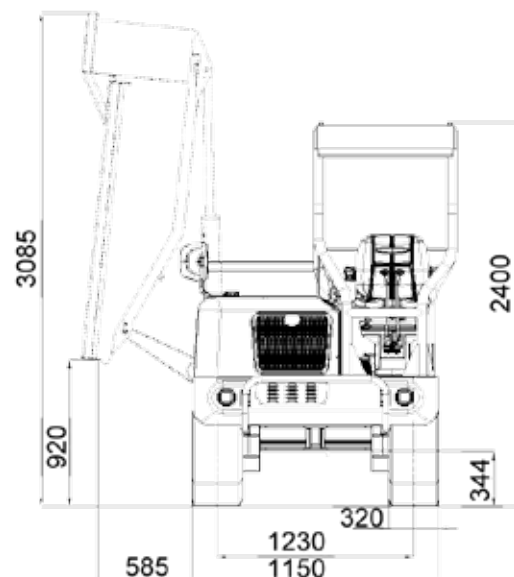
Avec sa vitesse de déplacement rapide et une capacité de chargement de 2500 kg, le KC250HR-4 peut transporter une grande quantité de matériaux dans un court laps de temps. Avec son puissant train de chenilles, il peut faire face à la plupart des situations. Le KC250HR-4 peut facilement franchir les obstacles grâce à un angle de bascule arrière de 27° et une garde au sol de 334 mm.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle		KC250HR-4
Moteur	Constructeur	Kubota
	Modèle	V2203-M
	Puissance kW (cv) / rpm	33,4 (45,5) / 2300
	Cylindrée cc	2197
Système de refroidissement		Refroidi par eau
Poids en ordre de marche	kg	2700
Capacité maximale de chargement	kg	2500
Système de basculement de la benne		Hydraulique
Direction de déversement		Rotatif / 180°
Transmission	Type	Transmission hydrostatique HST
	Pompes hydrauliques	2 pompes à débit variable
	Débit des pompes hydrauliques ℓ/min	2 x 54
	Moteurs hydrauliques	Moteurs à pistons radiaux
	Pression maxi. bar	350
	Distributeur	2
Dimensions	Longueur hors-tout	mm 3595
	Hauteur hors-tout	mm 2400
	Largeur hors-tout	mm 1550
	Longueur	mm 2105
Dimensions intérieures de la benne	Largeur	mm 1300
	Hauteur	mm 494 / 670
	Angle de déversement deg	84°
	Volume avec dôme m ³	1,49
	Volume à ras bord m ³	1,09
Train de chenilles	Garde au sol	mm 344
	Empattement	mm 1950
	Largeur chenilles caoutchouc	mm 320
	Galet	6
Vitesse de déplacement (avant / arrière)	Petite vitesse	km/h 0 ~ 6
	Grande vitesse	km/h 0 ~ 11
	Angle maxi de franchissement	Frontal 20° / Latéral 25°
Capacité du réservoir à carburant	ℓ	40
Capacité du réservoir hydraulique	ℓ	51
Pression au sol (en charge)	gr/cm ²	300

DIMENSIONS



- ★ Toutes les images montrées dans ce document sont faites uniquement pour cette brochure. Lors de l'utilisation d'un transporteur sur chenilles, le port de vêtements et d'équipements de protection doit être en conformité avec les réglementations de sécurité légales.

KUBOTA EUROPE S.A.S.

19 à 25, Rue Jules Verceyryse
 Zone Industrielle - B.P. 50088
 95101 Argenteuil Cedex France
 Téléphone : (33) 01 34 26 34 34
 Télécopieur : (33) 01 34 26 34 99
<http://www.kubota-global.net>